



## Industrial-DTI

### Üldine informatsioon

<b>Toote nimetus</b>	Mascoat Industrial-DTI
<b>Tähistus (USA)</b>	MI-DTI
<b>Baas</b>	Akrüültermoisolatsioonikate vee baasil
<b>Kirjeldus</b>	Mascoat Industrial-DTI - see on keraamika- ja silikoonmikrosfääridest koosnev termoisolatsiooniliitmaterjal, mis on mõeldud teenindava personali kaitsmiseks põletuste eest, objektide kuumusekaitse ning pindade korrosioonikindla kaitse tagamiseks.
<b>Eelised</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Suurepärase termoisolatsioon õhukese kattega;</li> <li>◆ Teenindava personali kaitse põletuste eest;</li> <li>◆ Kondensaadi tekke minimeerimine;</li> <li>◆ Juurdepääsu võimaldamine soojustatud pinna läbivaatamiseks;</li> <li>◆ Kiire kuivamisaja;</li> <li>◆ Kõrgeim kuivjäägi sisalduse protsent turul olemasolevatest termoisolatsioonikatetest;</li> <li>◆ Mugav kanda mistahes kujuga pinnale.</li> </ul>
<b>Katte välimus</b>	Ühtlane pind
<b>Värv</b>	Valge, helehall, hall, tumehall, helepruun. Tellimuse peale on saadaval ka teisi värve.
<b>Kruntimine</b>	Mitteterase metallpindade jaoks (alumiiniumist, roostevabast terasest) eelnev kruntimine ei ole vajalik; teraspindade jaoks on kruntimine kohustuslik.
<b>Pinnavärvimine</b>	Võtke ühendust tarnijaga.
<b>Erikaal</b>	0,63 kg/l
<b>0,5 mm kihi kaal kuivana</b>	0,170 kg/m <sup>2</sup>
<b>Kuivjääk</b>	78-80 %
<b>1 kihi maks. paksus</b>	0,5 mm (21-54 °C)
<b>Tegelik kulu</b>	0,8 l/m <sup>2</sup> (0,5 mm)
<b>Teoreetiline kulu</b>	1,32 l/m <sup>2</sup> (1 mm)
<b>LOÜ sisaldus</b>	7,6 g/l
<b>Piirangud</b>	200°C ületav isoleeritava objekti temperatuur ei ole soovitatav. Mitte jätta toodet miinustemperatuuride mõju alla.

### Pinna ettevalmistus

<b>Pinna ettevalmistus</b>	Tolmutustada, rasvatustada, puhastada mustusest, roostest ning kuivatada.
<b>Teraspindade ettevalmistus</b>	Enne materjali katmist kruntida pind selleks, et vältida kolderooste teket soojustuskihi all.
<b>Mitteteraspindade ettevalmistus</b>	Materjali võib kanda otseselt pinnale pärast selle ettevalmistusprotseduuri läbiviimist.

### Seadmed

Allpool on toodud katete kandmise seadmete eripärade üldkirjeldus.

<b>Õhuta pihusti</b>	Konsulteerida tarnijaga.
<b>Õhupihusti (väikeste koguste korral)</b>	Spetsiaalselt väljatöötatud firma Mascoat Products poolt. Ostmise soovi korral võtke ühendust tarnijaga.
<b>Pintsel</b>	Kasutatakse väikestel pindadel ning samuti tööde läbiviimisel raskesti ligipääsetavates kohtades, kate remondi tegemisel. Materjali pintsliga katmine võib põhjustada selle omaduste halvenemist. Võtke ühendust tarnijaga juhiste saamiseks pintsliga katmise protseduuride kohta.
<b>Valts</b>	Ei ole soovitatav antud materjali pealekandmisel.

### Tingimused tööde tegemisel

<b>Isoleeritava pinna temperatuur</b>	Isoleeritava vertikaalpinna temperatuur peab ületama 15°C; vastasel korral hakkab materjal pinnalt allapoole voolama ning selle kuivamine võtab rohkem aega.
<b>Katmine</b>	<i>Keskkonna ja (või) pinna madalad temperatuurid: 15-59°C.</i> Tööde tegemisel selliste madalate (kas keskkonna või pinna) temperatuuridega katta materjal 0,25 mm käikudega ning lasta kihil ära kuivada kuni küljest lahtitulemiseni enne järgmise käigu katmist (kuni 0,5 mm), mis lubab vältida nirede teket pinnal. Ülejäänud juhtudel ei tohi märgkihi paksus ületada 0,5 mm. Iga järgnev kiht kantakse peale vaid pärast eelneva kihi polümeriseerimist. Tööde tegemisel 60°C ületavate temperatuuridega võtta ühendust tarnijaga, et saada detailsemad juhiseid materjali katmise osas.
<b>Termoisolatsiooni kihi paksus</b>	Materjal kantakse peale kihiti kuni termoisolatsioonikihi eelarvelise paksuse saavutamiseni. Termoisolatsioonikihi maksimaalne paksus ei ole piiratud.
<b>Kaod</b>	Reeglina, on kaod materjali laialipritsimisel 1 m raadiuses.

## Üldine informatsioon

Nimetus	Väärtus	Katsed
Eelarveline soojusjuhtivus	0,001 W/m·°C	*arvesse võetakse kõik termilist takistust mõjutavad faktorid
Auruläbilaskvus	0,02 mg/m·tundPa	GOST 25898-83
Adhesioon	1 pall	GOST 15140-78
Relatiivpikendus rebimisel	30 %	ASTM D-638
Pealekandmise temperatuurid	10-150 °C	
Kasutamise temperatuurid	-60—+200 °C	
Tippkoormus	+ 260 °C	

Tuletundlikkuse klass E

## Läbisegamine ja lahjendamine

**Läbisegamine** Kasutada vaid tootja poolt soovitatud segistit. Läbisegamiseks kasutada poolt trelli võimsust. Fikseerida trell tagasikäigu režiimis selleks, et vältida ämbri seinte segistiga kriimustamist. Segisti ostmise soovi korral võtke ühendust tarnijaga.

**Lahjendamine** Reeglina, ei ole vaja materjali lahjendada. Kui esineb vajadus lahjendada toodet teatud konsistentsini, võtke ühendust tarnijaga vastavate juhiste saamiseks.

**Materjali kasutamine** Ühekomponentmaterjal, mis on kasutusvalmis. Materjali saab taas kasutada siis, kui peale avamist suleti ämber hermeetiliselt kaanega.

**Mahutavus** 5 USA galloni (18,925 l) ämber

## Pakkimine, transportimine ja hoidmine

**Ämbri brutokaal** 12,47-12,7 kg (ämber + materjal 18,925 l)

**Materjali netokaal** 11,7 kg (materjal 18,925 l)

**Keemispunkt** Ei kee

**Hoidmine** Hoida temperatuuril üle 10°C. Materjali saab taas kasutada peale tööde lõpetamist siis, kui ämbri kaas on hermeetiliselt suletud. Mitte jätta otsese päikese kätte.

**Säilivusaeg** 1 aasta tootmiskuupäevast.

**Ettevaatusabinõud** Mitte külmutada!

## Ohutustehnika

**Seadmete ning tööriistade puhtakpesemine** Sooja seebiveega.

**Ohutustehnika** Pihusti kasutamisel on soovitatav kanda respiraatorit ning samuti ka päikeseprille tugeva päikese korral.

**Ventilatsioon** Suletud ning kitsastes ruumides on soovitatav tugevdada ventilatsiooni.

**Ettevaatusabinõud** Materjal ei ole ettenähtud toiduna kasutamiseks.

**Eririietus** Kombinesooni ning kaitsekinnaste kasutamine on soovitatav.

## Kuivamisaeg küljest lahtitulemiseni

Pinna temperatuur	Ümbritseva õhu niiskus, %	Kuivamisaeg kuni küljest lahtitulemiseni, tund
10-15 °C	10-30 %	6.00
	31-50 %	8.00
	51-70 %	10.00
	> 70 %	12.50
16-21 °C	10-30 %	4.00
	31-50 %	5.50
	51-70 %	6.50
	> 70 %	8.00
22-26 °C	10-30 %	2.00
	31-50 %	3.00
	51-70 %	3.50
	> 70 %	4.00
27-32 °C	10-30 %	1.50
	31-50 %	2.00
	51-70 %	2.50
33-37 °C	10-30 %	1.25
	31-50 %	1.50
	51-70 %	1.75
38-43 °C	10-30 %	1.00
	31-50 %	1.25
	51-70 %	1.50
44-49 °C	10-30 %	0.75
	31-50 %	1.00
	51-70 %	1.25
	> 70 %	1.50
50-54 °C	10-30 %	0.50
	31-50 %	0.75
	51-70 %	0.75
	> 70 %	1.00

Tabelis on ära toodud 0,38-0,5 mm kihi väärtused. Kuivamisaeg kuni küljest lahtitulemiseni oleneb paljudest faktoritest ning võib erineda antud väärtustest, olenevalt, näiteks, tuule kiirusest, ventilatsioonist jne. Õhemate kihtide pealekandmisel väheneb kuivamisaeg kuni küljest lahtitulemiseni.

## Polümerisatsiooniaeg

Temperatuur	Polümerisatsiooniaeg
10-15 °C	60-72 tundi
16-21 °C	48-60 tundi
22-26 °C	36-48 tundi
27-32 °C	20-24 tundi
33-37 °C	18-20 tundi
> 37 °C	14-16 tundi

Käesolevas dokumendis toodud informatsioon on mõeldud tasuta kasutamiseks tehnilise personali poolt. Kõikide ülalpool esitatud väidete, tehniliste andmete ning soovitusete aluseks on katsete tulemused. Meie garanteerime, et antud toode vastab firmas Mascoat (USA) olemasoleva kvaliteedi kontrolli nõuetele. Kuna toote kasutustingimusi ning -meetmeid ei ole meil võimalik kontrollida, piiruvad edasimüüja kohustused toote üleandmisega müümisel. Me võtame enda pealt vastutuse toote pealekandmise tehnoloogias mittekindluse või selle toimimise tulemuste eest, mis ei ole kinnitatud faktiliste mõõtmiste ja andmetega.

MONTEX GROUP OÜ 2011